

ANEXO N° 04

RESULTADOS: APTOS PARA ENTREVISTA PERSONAL

ADJUDICACION DE PUESTOS

**CONCURSO PUBLICO DE MÉRITOS POR SUPLENCIA TEMPORAL N° 001-
2021-SATH - I CONVOCATORIA**

PUESTO: AUXILIAR COACTIVO

ÁREA: GERENCIA DE OPERACIONES

APELLIDOS Y NOMBRES	HORA
CHUMBE ROMÁN MANUEL RODOLFO	11:30 am
ORE LAURA THANIA YUSI	12.30 pm

La Comisión

NOTA: Las personas que pasan a la entrevista personal deben presentarse el día miércoles 12 de mayo del presente segundo piso (Área de Administración), 15 minutos antes del horario señalado para cada postulante.